

МАРЕQUICK AF400/A

БЕСЩЕЛОЧНОЙ УСКОРИТЕЛЬ ДЛЯ ТОРКРЕТ-БЕТОНА

ОПИСАНИЕ

Мареquick AF400/A - новая жидкая бесщелочная добавка-ускоритель на основе неорганических солей для торкрет-бетона с очень быстрым временем схватывания.

НАЗНАЧЕНИЕ

Мареquick AF400/A может использоваться как при сухом, так и при мокром способах торкретирования. Благодаря ускоренному набору прочности и отсутствию щелочей добавка применяется для приготовления качественного торкрет-бетона с высокой механической прочностью и очень коротким (0-60 минут), коротким (1-24 часа) и продолжительным временем выдерживания бетона (более 24 часов).

Мареquick AF400/A не только влияет на протекание реакции гидратации, значительно сокращая время схватывания, но также позволяет бетону набрать прочность в течение нескольких минут после нанесения, практически без потерь прочности в случае продолжительного выдерживания бетона, в сравнении с бетонами, приготовленными без ускорителя.

Из-за отсутствия щелочи **Мареquick AF400/A** не вызывает щелочно - агрегированную реакцию, а бетон, приготовленный с этим ускорителем не выщелачивается, как в сравнении с обычными щелочными акселераторами.

Торкрет-бетон, приготовленный с **Мареquick AF400/A**,

может использоваться по поверхностям с просачивающейся водой.

Мареquick AF400/A также может использоваться по горной породе при температуре около 0 С, в то время как для щелочных акселераторов для торкрет-бетона эта «территория» является запретной.

Примеры применения

- Устройство тоннельной крепи выработки;
- Консолидация поверхности скал и утесов;
- Ремонт тоннельной крепи;
- В местах, где требуются высокие механические свойства;
- Окончательная отделка тоннелей торкрет-бетоном с высокой механической прочностью (>40 МПа).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мареquick AF400/A - водная дисперсия алюминатов для введения непосредственно в сопло в момент торкретирования.

Время схватывания и набор механических свойств зависит от дозировки добавки, типа, количества и активности цемента, отношения вода/вяжущее и температуры торкрет-бетона.

Что касается отношения вода/вяжущее (цемент-зола уноса, микрокремнезем и т.д.), то , еще раз напоминаем, что чем меньше это отношение, тем лучше будут характеристики торкрет-бетона. В этой связи настоятельно рекомендуется использование суперпластификаторов.

За один проход с применением **Mapequick AF400/A** можно наносить слой 15-20 см. Еще одно достоинство **Mapequick AF400/A** - улучшенная адгезия торкрет-бетона к скальным поверхностям. В результате снижаются потери от отскока.

Степень уплотнения торкрет-бетона (**coring**), составляет 95 % стандартного торкрет-бетона, полностью уплотненный, но без ускорителей.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Не используйте **Mapequick AF400/A** с обычным бетоном.

Mapequick AF400/A нельзя смешивать с другими типами ускорителей. Дозирующее оборудование необходимо промыть водой.

ВНИМАНИЕ. Не добавляйте Mapequick AF400/A непосредственно в смесь в бетономешалке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пример состав торкретбетона

- 400-500 кг/м³ цемента (тип и дозировка определяются в зависимости от условий технического задания).
- При необходимости можно добавлять до 5-10% к весу цемента мелкодисперсного материала пуццоланового действия, например, **Mapeplast SF** (на основе микрокремнезема) для улучшения реологических свойств, тиксотропности и стойкости к воздействию агрессивных химических веществ.
- Максимальная фракция заполнителя от 8 до 12 мм.
- Суперпластификатор в дозировке 1-1,5% по объему к весу цемента для снижения отношения вода/вяжущее.
- **Mapequick AF1000** в дозировке 5-8% по весу.
- Воздухововлекающая добавка **Mapeplast PT1** может быть также использована для улучшения стойкости бетона к циклам замораживания/оттаивания.

Лабораторные испытания

Наша лаборатория может определить совместимость и рекомендовать дозировку **Mapequick AF1000** с доступными Вам цементами.

Для достижения лучших результатов при использовании **Mapequick AF1000** рекомендуется обратиться к нашей службе технической поддержки отдела «Тоннельная линия».

Совместимость с другими материалами

Mapequick AF400/A совместим со всеми суперпластификаторами линии **Dynamon** и **Mapefluid** , позволяющими снизить отношение вода/вяжущее, увеличить текучесть и снизить потери удобоукладываемости.

Для бетона, где требуется хорошая удобоукладываемость (транспортировка более 1 часа и/или задержки перед нанесением, и температура окружающей среды выше 25 С) рекомендуется использовать добавку **Dynamon SR3**— суперпластификатор на основе несulfированных акриловых полимеров (без формальдегида).

Рекомендуемая дозировка от 5 до 8% по весу, к весу цемента. От дозировки зависит время схватывания, толщина слоя нанесения, механическая прочность (на ранней и поздней стадии твердения).

ДОЗИРОВКА

По весу: 5-8 кг на каждые 100 кг цемента.

УПАКОВКА

Mapequick AF400/A поставляется в емкостях по 25, 278 и 1390 кг.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в емкостях с плотно закрытыми крышками при температуре выше +5 С. Боится прямого попадания солнечных лучей.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт содержит алюминаты, которые могут вызывать раздражение кожи и глаз.

В случае попадания в глаза – промойте большим количеством чистой воды и обратитесь к врачу.

Используйте защитные маски, очки и перчатки.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Идентификация продукта		
Консистенция:	жидкость	
Цвет:	бесцветный	
Объемный вес (кг/л):	1,35-1,39 при +20С	
Сухой остаток (%):	45-49	
Вязкость (от+5 С до+35С) (Мпа*s):	<150 сPs	
рН:	>3	
Основное действие:	Ускоритель схватывания	
Щелочь:	<1	
Хлориды:	отсутствуют	
Дозировка:	5-8% по весу к весу цемента	
Набор прочности:	См. таблицу ниже	
Хранение:	4 месяцев в оригинальной упаковке. Боится мороза.	
Опасность для здоровья по ЕЕС 88/379:	Раздражитель. Перед применением ознакомьтесь с инструкцией по безопасности.	
Код ТН ВЭД:	3824 40 00	
ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕТОНА, ПРИГОТОВЛЕННОГО С MAPEQUICK AF1000		
Марка цемента:	CEM II/A-S 42,5R	CEM IV/A-42,5
Дозировка цемента (кг/ м³):	450	450
В/Ц отношение:	0,48	0,45
Дозировка добавки (% по весу к весу цемента):	7	7
Подача (с Dynamon SR3 +0,8%). Осадка конуса (см):	20	18
Механическая прочность через:		
-1 час**	0,7 МПа	0,9 МПа
-4 часа**	3.5 МПа	4 МПа
-24 часа**	6 МПа	8 МПа
-1 день	14 МПа	18 МПа
-7 дней	32 МПа	36 МПа
-28 дней	40 МПа	45 МПа
Температура бетонной смеси перед введением ускорителя была +21С		
* - Данные получены при помощи электрического пенетromетра с диаметром иглы 9 мм		
** - HILTY тест		
Водонепроницаемость согласно UNI 9858 и ENV206:	да	да
Долговечность согласно UNI 9858 и ENV206:	1;2а;4а;5а;5в.	

Данные получены на цементах CEM II/A-S 42,5R и CEM IV/A-42,5 (расход 450 кг/ м³) с дробленым заполнителем макс. Диаметра 8 мм. Для использования по классам 2в;3;4в необходимо воздухововлечение в размере 5% по объему.



MAPEI
BUILDING THE FUTURE

65 4-3-2002

MAPEI GROUP CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS
(Quality, Environment and Safety)






MAPEI S.p.A. - ITALY









MAPEI FRANCE MAPEI UK MAPEI GERMANY MAPEI AUSTRIA MAPEI BELGIUM MAPEI DENMARK MAPEI SWEDEN